**Технология (мальчики)**

**5 класс**

**Отметьте знаком «+» все правильные ответы (один или несколько).**

1. Как называется профессия рабочего занятого ручной обработкой древесины?

а) столяр;

б) распиловщик;

в) токарь.

2. Чем оборудуется рабочее место для обработки древесины?

а) столярный верстак;

б) кресло;

в) заготовка.

3. Какая из пород древесины не является хвойной?

а) сосна;

б) кедр;

в) ольха.

4. Что такое пиление?

а) образование опилок в процессе работы пилой;

б) разрезание древесины на части при помощи пилы;

в) обработка заготовки по разметке.

5. Как называется приспособление для пиления под углом 45º и 90º?

а) рейсмус;

б) упор;

в) стусло.

6. Чем отличается ножовки для продольного и поперечного пиления?

а) числом зубьев;

б) формой зубьев;

в) толщиной полотна.

7. Что такое строгание?

а) столярная операция срезания с поверхности заготовки тонких слоёв древесины;

б) выравнивание поверхности заготовки;

в) разделение заготовки на части с образованием стружки.

8. Какой из инструментов не используется для сверления?

а) коловорот;

б) сверло;

в) дрель;

г) отвёртка.

8. Какие основные части имеет гвоздь?

а) головка, стержень, остриё;

б) шляпка, основание, остриё;

в) головка, стержень, лезвие.

10. Какой инструмент применяется для забивания гвоздей?

а) клещи;

б) молоток;

в) ножницы;

г) ножовка.

**Практическое задание**

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки в М 1:1.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм, картон.
3. Габаритные размеры: квадрат 80х50 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±2 мм.
4. Изготовить из картона шаблон детали
5. Количество заготовок – 2 шт.
6. Выполнить по шаблону разметку детали прямоугольной формы на материале

**Карта контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во баллов, выставленных членами жюри** | **Номер участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия (квадратной заготовки): | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель**

**Члены жюри:**